Technisches Merkblatt Zinkspray

Kaltverzinkung gegen Korrosion. Hervorragender Korrosionsschutz für alle Eisenmetalle wie Autokarosserien, Auspuffanlagen, Tore, Maschinen, Metallgehäuse, Beschläge, Zäune, usw. Eignet sich besonders für den Schutz von Schweissnähten und für besonders korrosionsgefährdete Metalle.

Für die farbgleiche Reparatur von verzinkten Flächen presto Zink-Alu-Spray verwenden.

Qualität und Eigenschaften

- Hochwertige Zinkbeschichtung mit über 90 % Zinkstaub-Anteil im Trockenfilm
- Kathodischer Korrosionsschutz für alle blanken Metalle
- Beständig gegen stärkste Korrosionsbeanspruchungen
- Hochhitzebeständig bis 600°C
- Speziell geeignet für Schweißnähte
- Ideal für alle Metalle, die im Außenbereich besonders rostgefährdet sind

Physikalische und chemische Daten

- **Bindemittelbasis:** Epoxyester
- **Farbe:** zinkfarben
- **Geruch:** nach Lösemittel
- **Glanzgrad:** im 60° Messwinkel nach DIN 67530 matt: 0-5 GE
- **Ergiebigkeit:**
  Je nach Beschaffenheit und Farbe des Untergrundes reichen
  400 ml für ca. 1,0 - 1,5 m² bei deckender Schicht
- **Trocknung (bei 20°C, 50% relative Luftfeuchte):**
  Staubtrocken nach ca. 10 Minuten
  Klebefrei nach ca. 20 Minuten
  Überlackierbar nach ca. 24 Stunden
  Temperaturbelastbar nach ca. 8-12 Stunden
  Die Trocknungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur, der Luftfeuchtigkeit und der aufgetragenen Schichtstärke.
- **Temperaturbeständigkeit:** bis 600°C
- **Haltbarkeit/Lagerung:**
  10 Jahre bei sachgerechter Lagerung (=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)
- **Gebinde/Inhalt:**
  Aerosoldosen, maximales Nennvolumen = 400 ml

Umwelt und Kennzeichnung

Umweltgerecht: Die Produkte von MOTIP DUPLI sind 100% frei von gesundheitsschädlichen Schwermetallen. Die Kappen und Verpackungen bestehen aus recyclingfähigen Materialien.

Entsorgung: Nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.

Kennzeichnung: Alle Produkte von MOTIP DUPLI entsprechen dem jeweils aktuellen Stand der Kennzeichnungsvorschriften gem. Richtlinie 1999/45/EG Zubereitungsrichtlinie. Alle Aerosole entsprechen der TRGS 200 und TRG 300 sowie Aerosolrichtlinie 75/324/EWG in der zur Zeit gültigen Fassung.

Gebrauchsanleitung

Bei vielen presto Sprühlacken verhindern Sprühsicherung und anbruchsichere Verschlußkappe die unbefugte Benutzung. Beachten Sie die entsprechenden Hinweise auf Kappe oder Etikett.
Vor der Anwendung die Achtungstexte stets sorgfältig lesen und beachten!

Anwendung

Untergrundvorbehandlung:

- Der Metall-Untergrund muß unbedingt blank und fettfrei sein.
- Wegen des hohen spezifischen Gewichts muß das Zink-Spray nach Anschlag der Kugeln mindestens 2 Minuten aufgeschüttelt werden, damit das Sprühventil nicht verstopfen kann.

Lackieren:

- An unauffälliger Stelle probesprühen.
- Mehrfach deckend aufsprühen.
- Sprühentfernung 25 bis 30 cm.
- Nach Trocknung (ca. 24 Std.) Grundierung und Decklack aufbringen.
- Bei Gegenständen mit Hitzebelastung nur dünne Schichten auftragen und bei Bedarf mit temperaturbeständigen Lacken überlackieren (Probelackierung).
- Miteinander überlackierbar. Grundieren und Decklackieren möglich.

Tipps zum Spraylackieren

Das Objekt und die Umgebung vor Sprühnebel schützen. Es empfiehlt sich, nicht zu lackierende Teile abzukleben. Bei der Lackierung von kleinen Flächen empfiehlt es sich, einen Karton als Schablone einzusetzen, in den ein Loch, etwas größer als die zu lackierende Stelle, geschnitten ist. Der Karton wird etwa 1 - 2 cm über die Stelle gehalten. Bei dieser Methode wird ein wesentlicher Teil des Sprühnebels abgefangen.

Vor Gebrauch die Dose auf Raumtemperatur (20 - 25°C) bringen.

Temperaturen möglichst zwischen +10°C und +25°C, max. Luftfeuchtigkeit 60%.

Trocken lagern. Vor Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen schützen. Nur bei trockener Witterung und an windgeschützten Stellen sowie in gut belüfteten Räumen sprühen. Weitere Hinweise auf dem Etikett beachten!

Haftungsausschluss

Diese anwendungstechnischen Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreien Sie nicht von eigenen Prüfungen der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Anwendungen. Die Anwendung und Verarbeitung erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit und liegt deshalb ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. MOTIP DUPLI wird von der Haftung befreit, sofern das haftungsbegründete Ereignis nicht auf einem von MOTIP DUPLI verschuldeten Fehler beruht.

Für weitere technische Fragen erreichen Sie unsere Hotline von Montag bis Donnerstag von 8.00 bis 16.00 Uhr und Freitags bis 14.00 Uhr unter der Tel.-Nr. +49 (0)6266/75-266.

Stand: 29. April 2010
Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Druckdatum: 18.10.2010

MOTIP DUPLI GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info@dupli-color.de